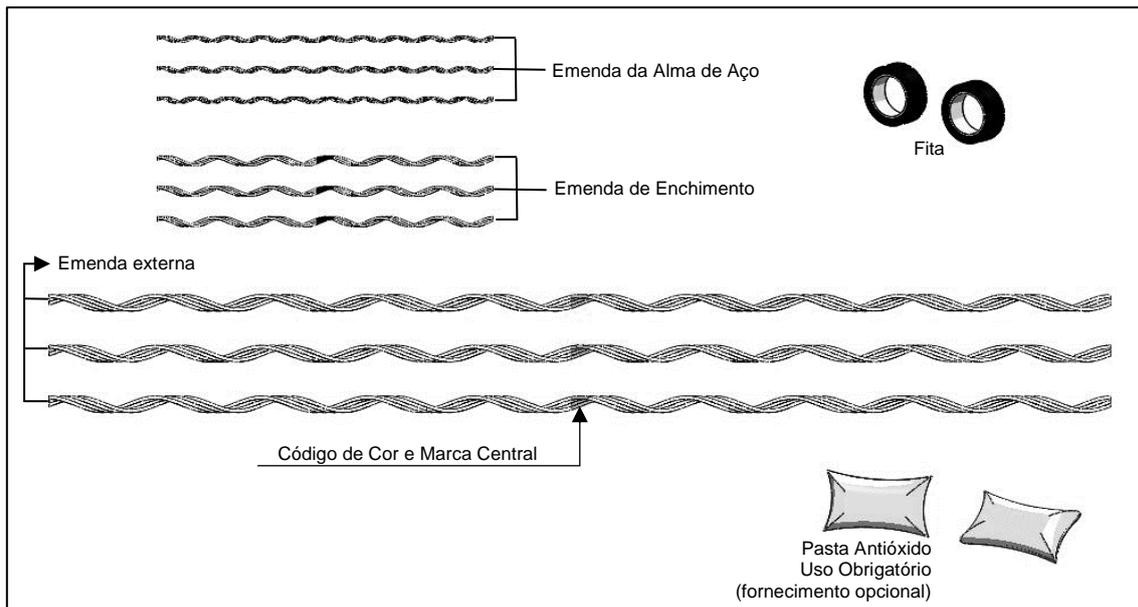


# Instrução de Aplicação

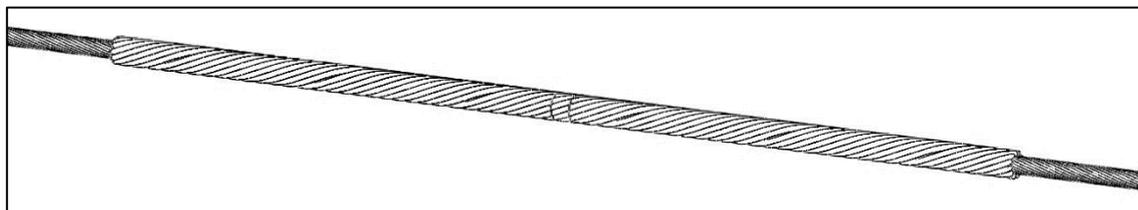
## Emenda Total Preformada

### (Cabo CAA / ACSR)

Leia atentamente a instrução a seguir e certifique-se que entendeu tudo antes de iniciar a aplicação do produto.

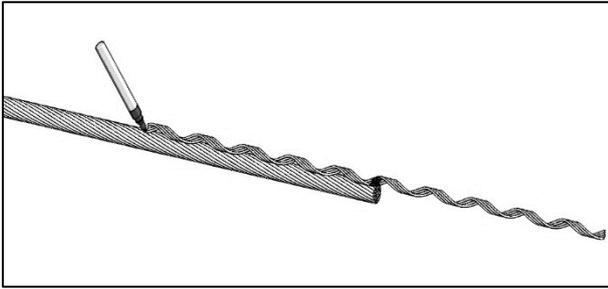


**Emenda não aplicada**

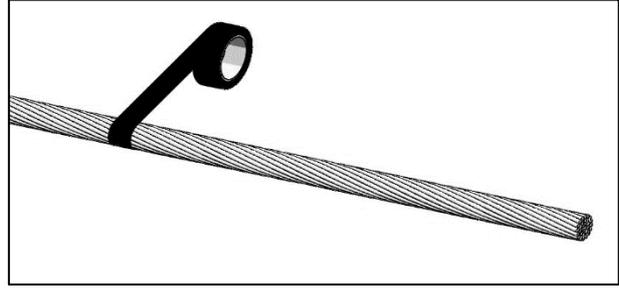


**Emenda aplicada**

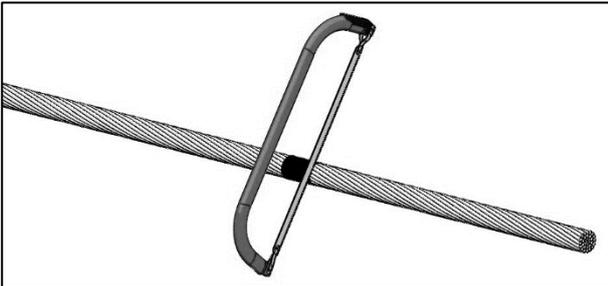
## I. APLICAÇÃO DA EMENDA DA ALMA DE AÇO



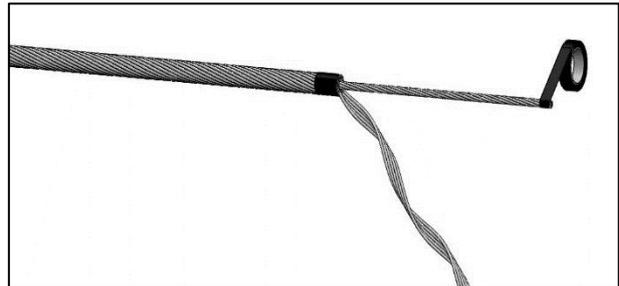
1) Pegue um dos subconjuntos da Emenda da Alma de Aço, posicione sua metade na extremidade do cabo e faça uma marcação onde ficar o final da Emenda.



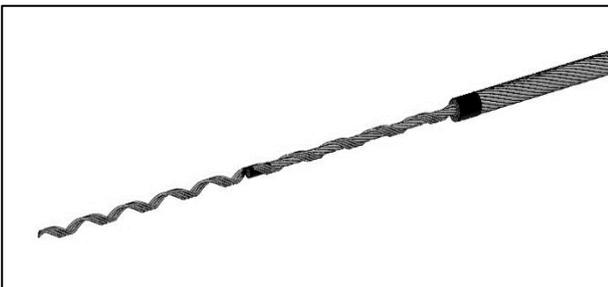
2) Aplique fita plástica isolante sobre a marcação feita anteriormente no cabo.



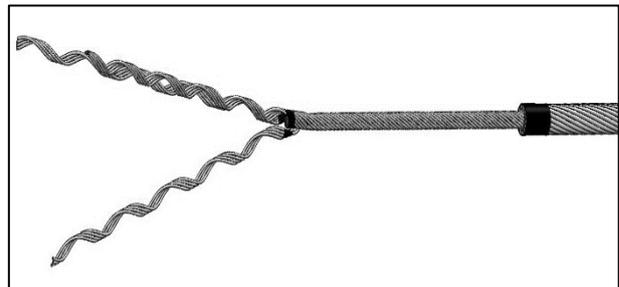
3) Serre levemente os fios de alumínio, apenas o suficiente para quebrá-los com as mãos. **Tome cuidado para não danificar a alma de aço.**



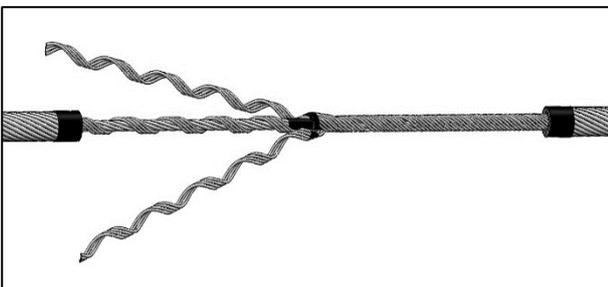
4) Extraia toda a coroa de alumínio e aplique fita plástica isolante na ponta da alma de aço. Repita as mesmas operações para a outra ponta do cabo.



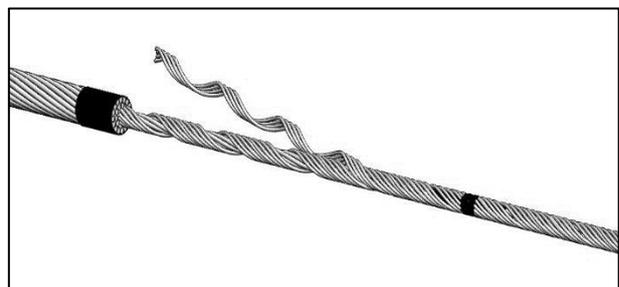
5) Escolha o subconjunto da Emenda da Alma de Aço que contém o maior número de varetas e aplique metade dele no cabo, iniciando a aplicação a partir da marca central.



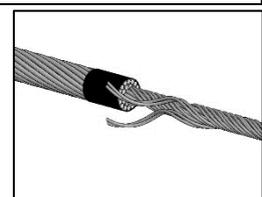
6) Coincidindo as marcas centrais aplique os outros subconjuntos da Emenda da Alma de Aço.



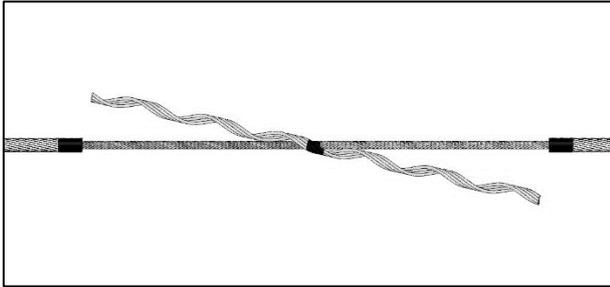
7) Posicione a outra extremidade do cabo colada com a primeira e aplique a segunda metade do subconjunto da Emenda, conforme indicado. **Nota: Recomendamos não deixar nenhum espaço entre as extremidades, porém é admissível um espaçamento máximo de 5mm.**



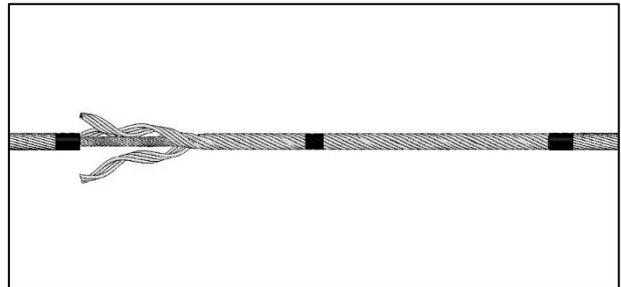
8) Complete a aplicação dos subconjuntos. Para facilitar o término da aplicação, separe as pontas dos subconjuntos e forme outros com menor número de varetas.



## II. APLICAÇÃO DA EMENDA DE ENCHIMENTO

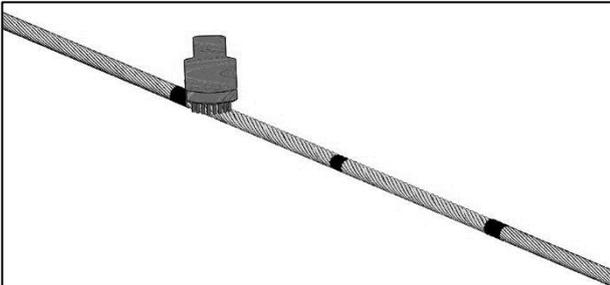


9) Escolha o subconjunto da Emenda de Enchimento que contém o maior número de varetas e aplique-o sobre a Emenda da Alma de Aço, começando pela marca central.

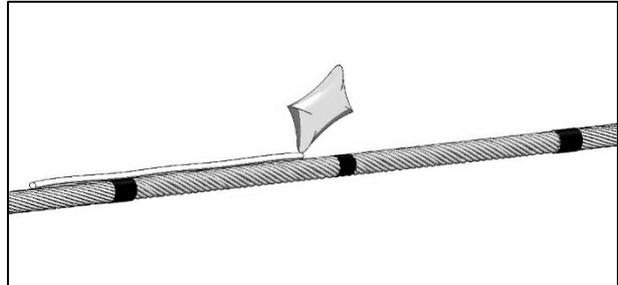


10) Complete esta aplicação com os outros subconjuntos da Emenda de Enchimento, iniciando sempre pela marca central. **Atenção: Aplique os subconjuntos de varetas uniformemente para não ocorrer problemas de espaçamento na aplicação dos demais subconjuntos.**

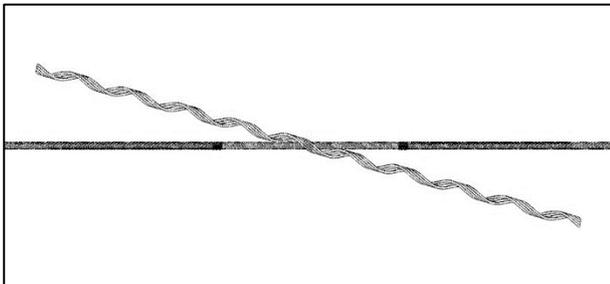
## III. LIMPEZA DO CONDUTOR E APLICAÇÃO DA EMENDA EXTERNA



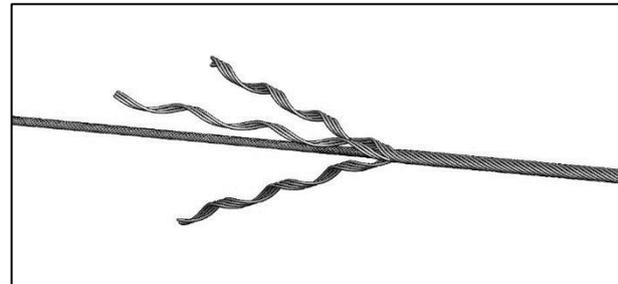
11) Com uma escova de aço, limpe toda a extensão do cabo onde será aplicada a Emenda Externa, inclusive na Emenda de Enchimento.



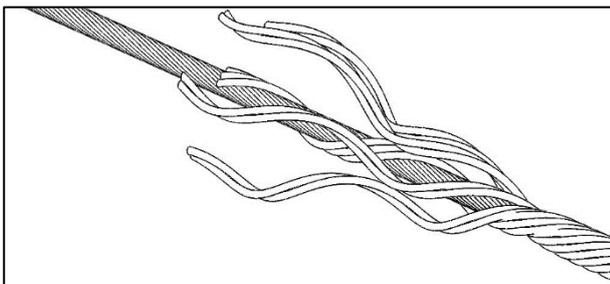
12) Aplique e espalhe a pasta antióxido ao longo da superfície onde será aplicada a Emenda Externa, inclusive sobre a Emenda de Enchimento.



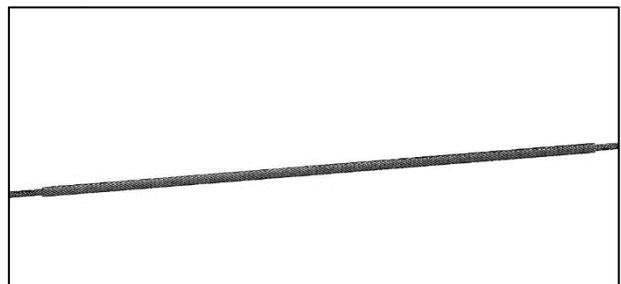
13) Escolha o subconjunto da Emenda externa que contém o maior número de varetas e inicie a aplicação fazendo coincidir as marcas centrais.



14) Complete a aplicação dos outros subconjuntos da Emenda Externa, iniciando pela marca central. **Atenção: Aplique os subconjuntos de varetas uniformemente para não ocorrer problemas de espaçamento na aplicação dos demais subconjuntos.**



15) Faltando duas voltas para terminar a aplicação é conveniente separar as pontas dos subconjuntos e formar outros com menor número de varetas para, então, terminar com maior facilidade a aplicação.



16) Emenda Total Preformada totalmente aplicada.

## IV. RECOMENDAÇÕES GERAIS

### Aplicação da Emenda Total Preformada

1. Solicitamos que confira o produto com desenho e código da caixa, inclusive o nº de varetas.
2. Iniciar, obrigatoriamente, a aplicação das Emendas ( Alma de Aço, Enchimento e Externa) com o subconjunto que contém o maior número de varetas.
3. Aplicar fita plástica isolante para prender as extremidades do condutor onde será cortada a coroa de alumínio e nas pontas da alma de aço. **Não é necessário retirar a fita plástica para aplicar a Emenda.**
4. Serrar os tentos da coroa de alumínio apenas o suficiente para poder quebrá-los com as mãos. **Tomar cuidado para não danificar a alma de aço.**
5. Aplicar, obrigatoriamente, todos os subconjuntos das Emendas (Alma de Aço, Enchimento e Externa).
6. Ao aplicar a Emenda da Alma de Aço deve-se posicionar as extremidades da alma de aço o mais próximo possível uma da outra. Recomendamos não deixar nenhum espaço entre as extremidades, porém é admissível um espaçamento máximo de 5mm.
7. Não reutilizar Emendas Preformadas para Cabos de Alumínio. Em caso de erro na aplicação ou retirada de obra deve-se jogar a Emenda fora e utilizar uma nova.
8. Não utilizar ferramentas (chaves, alicates, etc.) na aplicação da Emenda. Usar apenas as mãos, seguindo as sugestões da MacLean Power Systems, porém caso seja necessário, pode-se utilizar uma espátula polimérica para facilitar o término da aplicação.
9. Aplicar nas extremidades da Emenda Externa a fita de proteção, na quantidade indicada e disponível em cada caixa.
10. As fitas de proteção deverão ser retiradas por ocasião da instalação do sistema de amortecimento.
11. As Emendas Preformadas para transmissão suportam a passagem pelo tambor do freio do equipamento de lançamento, porém nossa recomendação é que sempre que possível a instalação seja feita logo adiante do tambor do freio, não expondo a mesma a esforços desnecessários.
12. As Emendas Preformadas podem passar pelas bandolas utilizadas no lançamento.
13. Aplicar as Emendas Preformadas somente nos cabos com bitolas para as quais foram projetadas.
14. Ao término da aplicação da Emenda Preformada verificar se as varetas não estão deformadas, remontadas, afastadas do cabo ou com as pontas levantadas.
15. Não fazer Emendas no cabo a menos de 10m uma da outra.

### Limpeza do Cabo e Aplicação da Pasta Antióxido

1. Com uma escova de aço, deve-se escovar o cabo (novo ou usado), obrigatoriamente, antes de aplicar a pasta antióxido, inclusive na Emenda de Enchimento.
2. Procurar utilizar escova limpa para escovar o cabo (na falta, é melhor utilizar uma escova suja do que não escovar o cabo).
3. Aplicar Pasta Antióxido, obrigatoriamente, ao longo do cabo onde será realizada a aplicação da Emenda Externa, inclusive sobre a Emenda de Enchimento.

### Cuidado com o Preformado

1. Armazenar os materiais Preformados em sua embalagem original.
2. Não deixar o Preformado solto ou espalhado.
3. Não se deve jogar ou pisar no Preformado e nem molhá-lo antes da sua aplicação.
4. As características do cabo e do Preformado devem ser sempre compatíveis e ter o mesmo sentido de encordoamento.

Consulte nossa equipe de engenheiros especializados para quaisquer esclarecimentos de eventuais dúvidas.